



Universidad de
Nariño

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

PROCEDIMIENTO:

MEJORAMIENTO DE LAS CONDICIONES DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL

Código: DTH-GEH-PR-10

Página : 1 de 2

Versión: 2

Vigente a partir de:
2016-03-15

1. OBJETIVO : Inspeccionar, hacer seguimiento y mejorar las condiciones de higiene y seguridad industrial.

2. ALCANCE : Desde la planeación o identificación de la necesidad, hasta la mejora de las condiciones de higienes y seguridad Industrial.

3. RESPONSABLE : COPASST – Coordinador Seguridad y Salud en el Trabajo.

4.a INSUMOS

4.b PROVEEDOR

Requisitos, necesidades y expectativas de los Servidores Públicos y de las Partes Interesadas	-Servidores Públicos -Gobierno (Partes Interesadas) -ARL
Información de Accidentes de Trabajo	Superior Inmediato, Servidores Públicos o Terceros
Solicitud de Inspección o Seguimiento	Servidores Públicos
Panorama de Riesgos vigente	ARL
Recomendaciones de la Asistencia Técnica	-ARL -Coordinador -Comisión de Inspección del COPASST -Ministerio de la Protección Social

5.a RESULTADO

5.b QUIEN RECIBE LAS SALIDAS

Mejora de las condiciones de Higiene y Seguridad Industrial	Servidor Público Puestos de trabajo
---	--

6. REQUISITOS LEGALES:

- Ley 9 de 1979: Arts. 80 – 154
- Ley 100 de 1993
- Decreto 1295 de 1994 (SO)
- Decreto 614 de 1984: Arts. 10, 24-26, 28-31 y 43-45-Ley 776 de 2002. (SO)
- Ley 2013 de 1986 (COPASO)
- Resolución 1016 de 1989, Programa SO
- Resolución 1401 de 2007 – Ministerio de Protección Social

7. DOCUMENTOS QUE SE DEBEN UTILIZAR:

- Guía Técnica Colombiana GTC 45 de 1997
- Panorama General de Factores de Riesgo Vigente
- Documentos de Asistencia Técnica de la ARP

8. REGISTROS QUE SE DEBEN GENERAR:

- Formato de Inspección de Condiciones Inseguras
- Formato de Seguimiento, verificación y control de las recomendaciones.
- Panorama de Riesgos

9.a. NOMBRE DEL INDICADOR

9.b. FÓRMULA

9.c. FRECUENCIA

Nivel de Mejoramiento de las condiciones de higiene y seguridad Industrial	Número de Recomendaciones ejecutadas / Número de Recomendaciones x 100	Semestral



Universidad de
Nariño

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

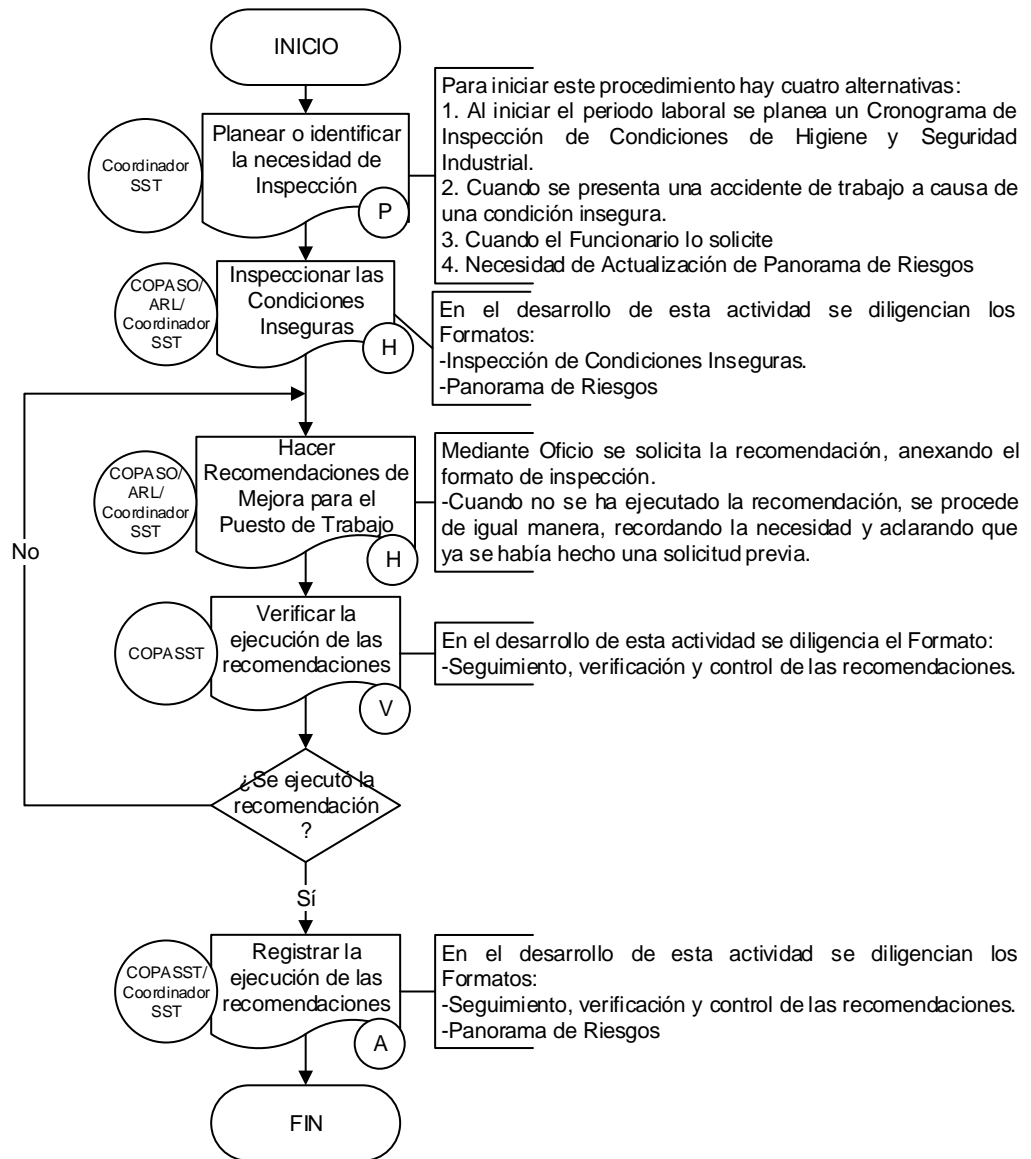
PROCEDIMIENTO: MEJORAMIENTO DE LAS CONDICIONES DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL

Código: DTH-GEH-PR-10

Página : 2 de 2

Versión: 2

Vigente a partir de:
2016-03-15



	Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Cargo :	Coordinador Seguridad y Salud en el Trabajo	Asesor de Proceso Equipo de Calidad	Coordinador Seguridad y Salud en el Trabajo
Nombre :	JAIRO ESPAÑA CASTILLO	DIANA MOLANO RODRÍGUEZ	JAIRO ESPAÑA CASTILLO
Firma :			
Fecha :	2016-03-15	2016-03-15	2016-03-15

CONTROL DE CAMBIOS

VERSIÓN	FECHA DE APROBACIÓN:	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO:
1	16 – Oct - 2009	Documentación del Procedimiento
2	2016-03-15	Actualización del procedimiento, teniendo en cuenta el Decreto 1443 de 2014 y el Decreto 1072 de 2015 e inclusión del ciclo PHVA