

Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 1 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

Dependencia solicitante: Liceo de la Universidad de Nariño

1. DESCRIPCIÓN DE LA NECESIDAD

Que Colombia es un Estado Social de Derecho, organizado en forma de República unitaria, descentralizada, con autonomía en sus entidades territoriales, democrática, participativa y pluralista fundada en el respeto de la dignidad humana, en el trabajo, la solidaridad de las personas que la integran y en la prevalecía del interés general.

Que el artículo 2º de la Constitución Política establece: "Son fines esenciales del Estado: Servir a la comunidad, promover la prosperidad general y garantizar la efectividad de los principios, derechos y deberes consagrados en la Constitución."

Que, para el cumplimiento de los fines del Estado es necesario el aprovisionamiento de bienes y servicios por parte de los órganos públicos mediante la contratación.

Que el artículo 69 de la Constitución Política de Colombia garantiza la Autonomía Universitaria y consagra que las universidades podrán darse sus directivas y regirse por sus propios estatutos, de acuerdo con la ley.

Que el artículo 17 del Acuerdo No. 126 de 2014 — Estatuto de Contratación de la Universidad de Nariño, dispone: "Principio de planeación. La adquisición de un bien o servicio responde a la identificación, análisis y estudio de una necesidad con el fin de determinar la viabilidad técnica y económica y estar programada en el Plan General de Compras en coherencia con el Plan de Desarrollo garantizando agilidad, calidad y eficiencia en el proceso contractual."

Que el Liceo de la Universidad de Nariño es una Institución Educativa Oficial, de propiedad de la Universidad de Nariño, dedicada a la Educación Formal en los niveles de preescolar grado de transición, educación básica primaria y secundaria y educación media académica, orientada a la formación de personas emocional y académicamente competentes, con sensibilidad social, espíritu crítico, capacidad de liderazgo y comprometidas con el destino de su entorno.

Que existe la necesidad de adecuar las áreas verdes con las que cuenta el Liceo de la Universidad de Nariño y las extensiones de Ipiales, Túquerres y Tumaco, con el fin de dar cumplimiento a esta misión y brindar espacios de bienestar a los niños, niñas y adolescentes, se adecuaran 5 zonas verdes como espacios de Bienestar y Recreación y la adecuación de espacios en las extensiones de Ipiales, Túquerres y Tumaco.

2. FUNDAMENTOS JURIDICOS MODALIDAD DE SELECCION

Modalidad: Convocatoria Pública de Menor Cuantía

La escogencia del contratista con arreglo a esta modalidad de selección se fundamenta en lo dispuesto en el artículo 21 del Acuerdo No. 126 de 2014 – Estatuto de Contratación de la Universidad de Nariño.

3. OBJETO A CONTRATAR

Compra e instalación de máquinas biosaludables – bioparques y juegos con destino al Liceo de la Universidad de Nariño, y a las extensiones de Ipiales, Túquerres y Tumaco.

4. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Código: CYC-GEF-FR- 44 Página: 2 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

Teniendo en cuenta la necesidad planteada, la Universidad de Nariño – Liceo de la Universidad de Nariño, requiere contratar los bienes que se encuentran descritos a continuación

LICEO UNIVERSIDAD DE NARIÑO

| | | UNIDAD | BIEN O | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |
|------|----------|--------------|------------------------|---------------------------|
| ÍTEM | CANTIDAD | DE MEDIDA | SERVICIO SOLICITADO | (Detalle) |
| | | | 3 2 2 3 1 1 1 2 3 | |

ZONA 1 En esta zona adyacente a la cancha de futbol se instalaran 7 máquinas biosaludables-bioparques (se describen por códigos para su ubicación en el plano).

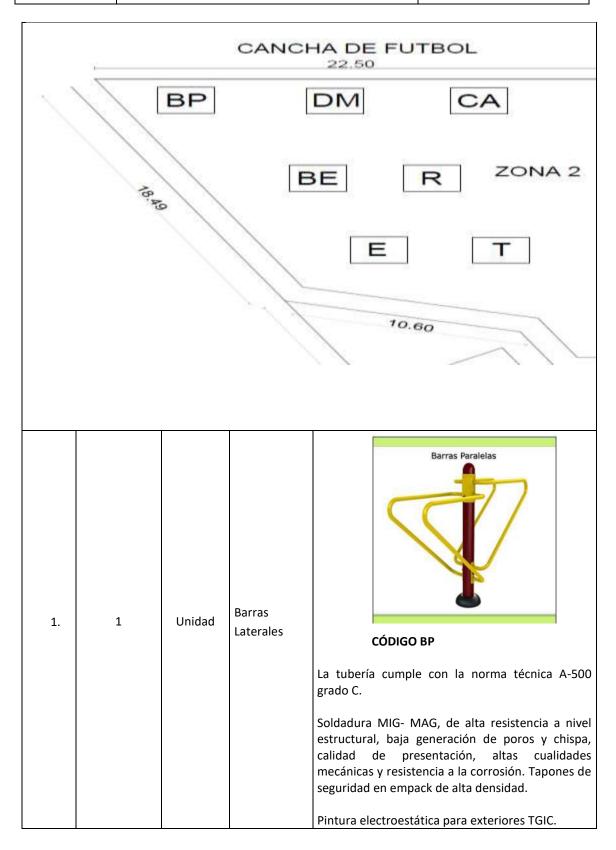




Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 3 de 50

Versión: 1





Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 4 de 50

Versión: 1

| | | 1 | 1 | |
|----|---|--------|-------------------------------|--|
| | | | | BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. |
| | | | | POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto. |
| | | | | BARRAS DE ELEVACION: Tubo de sección circular de 1 ¼ de diámetro con espesor de 3 mm, con semicírculos montados sobre, ejes y camisas en acero de 10 cms de largo y rodamientos de bolas 6205, sellados, para garantizar total hermetismo contra el polvo y el agua. |
| | | | | ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. |
| 2. | 1 | Unidad | Pectoral Dorsal - Mixto | Pectoral Dorsal - Mixto CÓDIGO DM La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. |
| | | | | Pintura electroestática para exteriores TGIC. |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 5 de 50

Versión: 1

| | | | | BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto. SOPORTE SILLIN: Tubo de sección circular de 1" de diámetro con espesor de 3 mm, rolado, con refuerzo, en el mismo tubo adherido al poste central. SILLINES Y ESPALDARES: Lamina calibre 14, montados sobre estructura en tubo de sección circular de 1 ½" con espesor de 3 mm ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que |
|----|---|--------|---------|--|
| | | | | permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. |
| 3. | 1 | Unidad | Twister | CÓDIGO T |
| | | | | La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 6 de 50

Versión: 1

| | | | | BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto. ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que |
|----|---|--------|-----------------------|--|
| 4. | 1 | Unidad | Bicicleta Estática | permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. Bicicleta estatica CÓDIGO BE La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 7 de 50

Versión: 1

| | | | | ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. |
|----|---|--------|--------------------|--|
| 5. | 1 | Unidad | Caminador Aéreo | Cápigo CA La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. MANUBRIO: Tubo de sección circular de 1" de diámetro con espesor de 3 mm |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 8 de 50

Versión: 1

| 6. 1 Unidad Elíptica | CÓDIGO E La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. MANUBRIOS OPERADORES: Tubo de sección circular de 1 ¼ de diámetro con espesor de 3 mm, montados sobre ejes y camisas en acero de 10 cms de largo y rodamientos de bolas 6205, sellados, para garantizar total hermetismo contra el polvo y el agua. Los manubrios operadores se soportan sobre platinas de 3,5 mm adheridas con soldadura al poste central. |
|----------------------|--|
| 7. 1 Unidad Remo | |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 9 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18



CÓDIGO R

La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C.

Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad.

Pintura electroestática para exteriores TGIC.

BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas.

ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad.

MANUBRIOS OPERADORES: Tubo de sección circular de 1 ¼ de diámetro con espesor de 3 mm, montados sobre ejes y camisas en acero de 10 cms de largo y rodamientos de bolas 6205, sellados, para garantizar total hermetismo contra el polvo y el agua. Los manubrios operadores se soportan sobre platinas de 3,5 mm adheridas con soldadura al poste central.



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 10 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

Los anclajes van cubiertos con capuchón antirrobo, en hierro fundido de alta resistencia en dos partes, el cual cubre en su, totalidad el empalme Anclaje (dado de concreto) con la máquina, ajustado con tornillos de seguridad. Instalación 7 8. 7 Área de trabajo de 2 X 2,5 metros, por cada Unidad máquinas máquina Dados de concreto de 3000 PSI de 50x50x50 centímetros, con flanches incorporados con mínimo con 7 días de fraguado de anticipación a la instalación.

ZONA 2 En esta zona se instalara un juego de un resbaladero y dos columpios en un área de 5 mts x 5 mts y un juego individual nuevo (oruga metálica).





Código: CYC-GEF-FR- 44 Página: 11 de 50

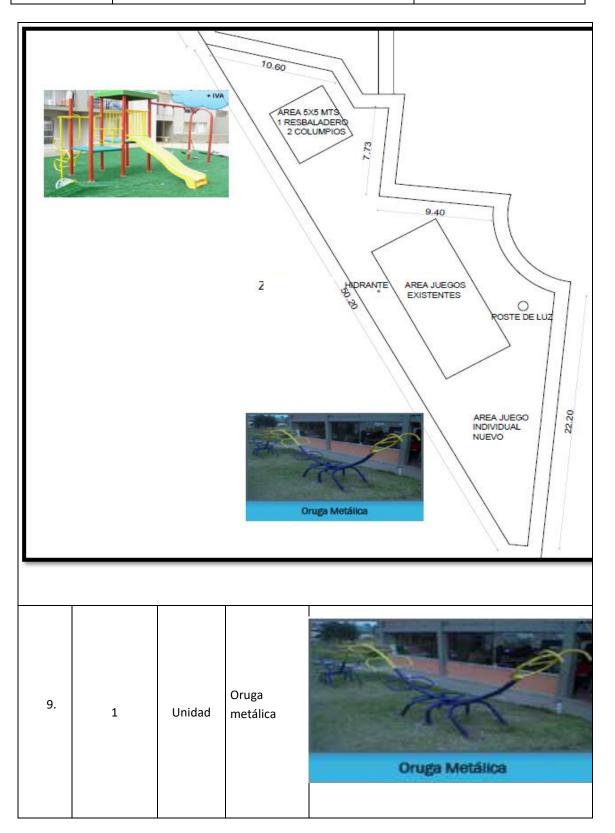
Versión: 1



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 12 de 50

Versión: 1





Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 13 de 50

Versión: 1

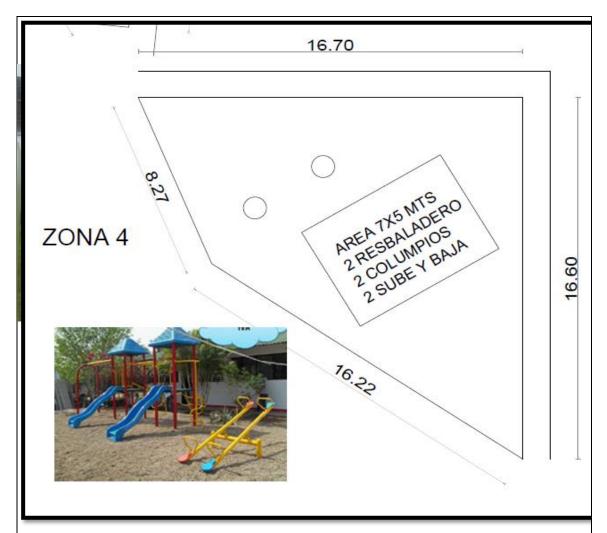
| | | | | En esta zona se instalara un juego nuevo oruga metálica, en área de trabajo de 5 mts x 5 mts, en tubería AN calibre 0,90 de 3" para la estructura, tubos de bomberos en 11/4", 1" y ¾", con recubrimiento en pintura electrostática. |
|-----|---|--------|--|--|
| 10. | 1 | Unidad | Juego infantil consta de 1 resbaladero y 2 columpios | En esta zona se instalara un juego infantil que consta de 1 resbaladero y 2 columpios en una área de trabajo de 5 mts x 5 mts, en tubería AN calibre 0,90 de 3" para la estructura y accesorios (cerramientos de plataformas y puentes, tubos de bomberos y escaladores en 11/4", 1" y ¾", con recubrimiento en pintura electrostática, techos y deslizadores fabricados en fibra de vidrio, tornillería, herrajes y cadenas galvanizados para evitar oxidación y lonas de columpios anti vandálicas). |
| 11. | 2 | Unidad | Instalación de oruga metálica y Juego infantil (1 resbaladero y 2 columpios) | Dados de concreto de 3000 PSI de 50x50x50 centímetros, con flanches incorporados con mínimo 7 días de fraguado de anticipación a la instalación. |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 14 de 50

Versión: 1



ZONA 3 En esta zona adyacente a la cafetería se instalara un parque de juegos infantiles en un área de 7 mts x 5 mts; incluye dos resbaladeros, 2 sube y baja y 2 columpios.

| 12. | 1 | Und | Juego infantil consta de 2 resbaladeros, 2 sube y baja y 2 columpios. | |
|-----|---|-----|--|--|
|-----|---|-----|--|--|



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 15 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

| | | | | En tubería AN calibre 0,90 de 3" para la estructura y accesorios (cerramientos de plataformas y puentes, tubos de bomberos y escaladores en 11/4", 1" y ¾", con recubrimiento en pintura electrostática, techos y deslizadores fabricados en fibra de vidrio, tornillería, herrajes y cadenas galvanizados para evitar oxidación y lonas de columpios anti vandálicas). |
|-----|---|--------|--|---|
| 13. | 1 | Unidad | Instalación de Juego infantil (2 resbaladeros, 2 sube y baja y 2 columpios.) | Dados de concreto de 50x50x50 centímetros, con flanches incorporados con mínimo con 7 días de fraguado de anticipación a la instalación. |

ZONA 4 En esta zona, se instalara un mobiliario arquitectónico que consta de 3 bancas en concreto con diseños modernos y dos mesas tipo picnic. Además de un columpio de 6 puestos.

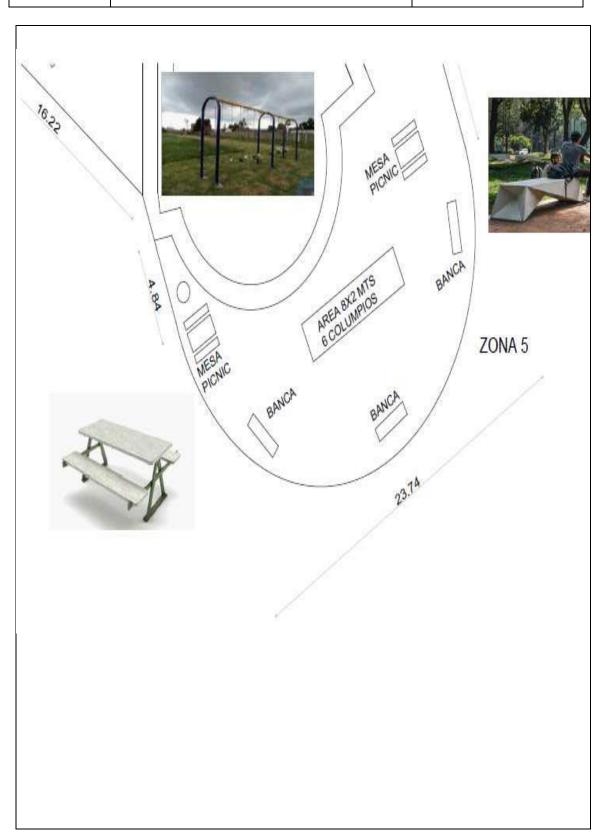




Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 16 de 50

Versión: 1





Código: CYC-GEF-FR- 44 Página: 17 de 50

Versión: 1

| 14. | 1 | Unidad | Columpio de 6 puestos | En un área de trabajo de 8 mts x 2 mts se instalara 1 columpio de 6 puestos en tubería AN calibre 0,90 de 3" para la estructura y accesorios (cerramientos de plataformas y puentes, tubos de bomberos y escaladores en 11/4", 1" y ¾", con recubrimiento en pintura electrostática, tornillería, herrajes y cadenas galvanizados para evitar oxidación y lonas de columpios anti vandálicas). |
|-----|---|--------|--|--|
| 15. | 1 | Unidad | Instalación de Columpio de 6 puestos | Dados de concreto de 50x50x50 centímetros, con flanches incorporados con mínimo con 7 días de fraguado de anticipación a la instalación. |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 18 de 50

Versión: 1

| 16. | 3 | Unidad | Bancas en concreto | |
|-----|---|--------|-----------------------|---|
| | | | | Bancas en concreto gris de 3000 PSI, auto portante simplemente puesta de peso aprox. 500 kg. |
| 17. | 2 | Und | Mesa picnic | Mesas picnic en concreto y estructura de acero, con recubrimiento en pintura electrostática, tubo rectangular de 2x4 cm calibre 2 mm, auto portante simplemente puesta. |
| 18. | 1 | Und | Columpio | Columpio de 6 puestos,) incluye transporte e instalación |



Código: CYC-GEF-FR- 44 Página: 19 de 50

Versión: 1

| TENSIÓN IPIALES Suministro e instalación de 7 máquinas biosaludables y un columpio de 6 puestos. | | | | | |
|--|----------|------------------------|--------------------------------------|---|--|
| ÍTEM | CANTIDAD | UNIDAD DE MEDIDA | BIEN O SERVICIO SOLICITAD O | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Detalle) | |
| 19. | 1 | Unidad | Barras Laterales | La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto. BARRAS DE ELEVACION: Tubo de sección circular de 1 ¼ de diámetro con espesor de 3 mm, con semicírculos montados sobre, ejes y camisas en acero de 10 cms de largo y rodamientos de bolas 6205, sellados, para garantizar total hermetismo contra el polvo y el agua. | |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 20 de 50

Versión: 1

| | | | | ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. |
|-----|---|--------|-------------------------------|---|
| 20. | 1 | Unidad | Pectoral Dorsal - Mixto | La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto. SOPORTE SILLIN: Tubo de sección circular de 1" de diámetro con espesor de 3 mm, rolado, con refuerzo, en el mismo tubo adherido al poste central. SILLINES Y ESPALDARES: Lamina calibre 14, montados sobre estructura en tubo de sección circular de 1 ½" con espesor de 3 mm |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 21 de 50

Versión: 1

| | | | | ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. |
|-----|---|--------|---------|---|
| 21. | 1 | Unidad | Twister | La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto. ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 22 de 50

Versión: 1

| 22. | 1 | Unidad | Bicicleta Estática | Bicicleta estatica Bicicleta estatica Bicicleta estatica Radio C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. |
|-----|---|--------|-----------------------|--|
| 23. | 1 | Unidad | Caminado r Aéreo | |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 23 de 50

Versión: 1

| | | | 1 | 1. | |
|-----|---|--------|----------|--|--|
| | | | | La | Caminador Aereo |
| | | | | tubería | Commodor Acres |
| | | | | | |
| | | | | cumple co | on la norma técnica A-500 grado C. |
| | | | | estructura calidad de y resistend | a MIG- MAG, de alta resistencia a nivel al, baja generación de poros y chispa, e presentación, altas cualidades mecánicas cia a la corrosión. Tapones de seguridad en e alta densidad. |
| | | | | Pintura el | ectroestática para exteriores TGIC. |
| | | | | en calien | ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada te de 9 mm de espesor y 22 cms de con 4 perforaciones ovaladas. |
| | | | | espesor d para mejo parte supe caracterís a la mism un engan seguridad | |
| | | | | | O: Tubo de sección circular de 1" de |
| 24. | 1 | Unidad | Elíptica | diámetro | con espesor de 3 mm |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 24 de 50

Versión: 1

| | | | | tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, |
|-----|---|--------|------|--|
| | | | | calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados |
| | | | | a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. MANUBRIOS OPERADORES: Tubo de sección circular de 1 ¼ de diámetro con espesor de 3 mm, montados sobre ejes y camisas en acero de 10 cms de largo y rodamientos de bolas 6205, sellados, para garantizar total hermetismo contra el polvo y el agua. Los manubrios operadores se soportan sobre platinas de 3,5 mm adheridas con soldadura al poste central. |
| 25. | 1 | Unidad | Remo | |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 25 de 50

Versión: 1

| | | | | Remo |
|-----|---|--------|------------------------------|--|
| | | | | tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. |
| | | | | Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. |
| | | | | Pintura electroestática para exteriores TGIC. |
| | | | | BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. |
| | | | | ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. |
| | | | | MANUBRIOS OPERADORES: Tubo de sección circular de 1 ¼ de diámetro con espesor de 3 mm, montados sobre ejes y camisas en acero de 10 cms de largo y rodamientos de bolas 6205, sellados, para garantizar total hermetismo contra el polvo y el agua. Los manubrios operadores se soportan sobre platinas de 3,5 mm adheridas con soldadura al poste central. |
| 26. | 7 | Unidad | Instalación 7 máquinas | Los anclajes van cubiertos con capuchón antirrobo, en hierro fundido de alta resistencia en dos partes, el cual cubre en su, totalidad el empalme Anclaje |



Código: CYC-GEF-FR- 44 Página: 26 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

| | | | | (dado de concreto) con la máquina, ajustado con tornillos de seguridad. Área de trabajo de 2 X 2,5 metros, por cada máquina Dados de concreto de 3000 PSI de 50x50x50 centímetros, con flanches incorporados con mínimo con 7 días de fraguado de anticipación a la instalación. |
|-----|---|--------|--|--|
| 27. | 1 | Unidad | Columpio de 6 puestos | En un área de trabajo de 8 mts x 2 mts se instalara 1 columpio de 6 puestos en tubería AN calibre 0,90 de 3" para la estructura y accesorios (cerramientos de plataformas y puentes, tubos de bomberos y escaladores en 11/4", 1" y ¾", con recubrimiento en pintura electrostática, tornillería, herrajes y cadenas galvanizados para evitar oxidación y lonas de columpios anti vandálicas). |
| 28. | 1 | Unidad | Instalación de Columpio de 6 puestos | Dados de concreto de 50x50x50 centímetros, con flanches incorporados con mínimo con 7 días de fraguado de anticipación a la instalación. |

EXTENSIÓN TUQUERRES Suministro e instalación de 7 máquinas biosaludables y un columpio de 6 puestos.

| ÍTEM CANTIDAD DE MEDIDA O ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Detalle) | |
|---|--|
|---|--|



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 27 de 50

Versión: 1

| 29. 1 Unidad Barras Laterales | La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto. BARRAS DE ELEVACION: Tubo de sección circular de 1 ½ de diámetro con espesor de 3 mm, con semicírculos montados sobre, ejes y camisas en acero de 10 cms de largo y rodamientos de bolas 6205, sellados, para garantizar total hermetismo contra el polvo y el agua. ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de |
|-------------------------------|--|
|-------------------------------|--|



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 28 de 50

Versión: 1

| 30. | 1 | Unidad | Pectoral Dorsal - Mixto | La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto. SOPORTE SILLIN: Tubo de sección circular de 1" de diámetro con espesor de 3 mm, rolado, con refuerzo, en el mismo tubo adherido al poste central. SILLINES Y ESPALDARES: Lamina calibre 14, montados sobre estructura en tubo de sección circular de 1 ½" con espesor de 3 mm ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la |
|-----|---|--------|-------------------------------|--|
| | | | | espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 29 de 50

Versión: 1

| 31. | 1 | Unidad | Twister | La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto. ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados |
|-----|---|--------|---------|---|
| | | | | para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 30 de 50

Versión: 1

| 32. | 1 | Unidad | Bicicleta Estática | Bicicleta estatica La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. |
|-----|---|--------|-----------------------|---|
| 33. | 1 | Unidad | Caminado r Aéreo | |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 31 de 50

Versión: 1

| | 1 | | Ī | 1 | |
|-----|---|--------|----------|---|---|
| | | | | | Caminador Aereo |
| | | | | Soldadura estructura calidad de y resistend empack de Pintura ele BRIDA DE en calien | Caminador Aereo The Archive of the |
| | | | | ANCLAJE: espesor d para mejo parte supo caracterís a la mism un engan seguridad MANUBRI | Fabricado en tubo de acero de 3" en le 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo or agarre en el concreto, terminado en la erior en una Brida de anclaje de las mismas ticas de la anterior, con 4 pernos soldados a para recibir la máquina, lo que permite oche perfecto, se instala con tuercas de |
| | | | | diametro | con espesor de 3 mm |
| 34. | 1 | Unidad | Elíptica | | |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 32 de 50

Versión: 1

| | | | | La |
|---|---|--------|------|---|
| | | | | tubería |
| | | | | cumple |
| | | | | con la |
| | | | | norma |
| | | | | técnica |
| | | | | A-500 |
| | | | | |
| | | | | grado C. |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel |
| | | | | estructural, baja generación de poros y chispa, |
| | | | | calidad de presentación, altas cualidades mecánicas |
| | | | | y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en |
| | | | | empack de alta densidad. |
| | | | | · |
| | | | | Pintura electroestática para exteriores TGIC. |
| | | | | BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada |
| | | | | en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de |
| | | | | diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. |
| | | | | diametro, con 4 perioraciones ovaladas. |
| | | | | ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en |
| | | | | espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo |
| | | | | |
| | | | | para mejor agarre en el concreto, terminado en la |
| | | | | parte superior en una Brida de anclaje de las mismas |
| | | | | características de la anterior, con 4 pernos soldados |
| | | | | a la misma para recibir la máquina, lo que permite |
| | | | | un enganche perfecto, se instala con tuercas de |
| | | | | seguridad. |
| | | | | MANUBRIOS OPERADORES: Tubo de sección circular |
| | | | | de 1 ¼ de diámetro con espesor de 3 mm, montados |
| | | | | sobre ejes y camisas en acero de 10 cms de largo y |
| | | | | rodamientos de bolas 6205, sellados, para garantizar |
| | | | | total hermetismo contra el polvo y el agua. Los |
| | | | | manubrios operadores se soportan sobre platinas de |
| | | | | 3,5 mm adheridas con soldadura al poste central. |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| 25 | | | D | |
| 35. | 1 | Unidad | Remo | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| l e e e e e e e e e e e e e e e e e e e | | | | |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 33 de 50

Versión: 1

| | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | |
|-----|---------------------------------------|--------|------------------------------|--|
| | | | | La |
| | | | | tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en |
| | | | | empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. |
| | | | | ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. |
| | | | | MANUBRIOS OPERADORES: Tubo de sección circular de 1 ¼ de diámetro con espesor de 3 mm, montados sobre ejes y camisas en acero de 10 cms de largo y rodamientos de bolas 6205, sellados, para garantizar total hermetismo contra el polvo y el agua. Los manubrios operadores se soportan sobre platinas de 3,5 mm adheridas con soldadura al poste central. |
| 36. | 7 | Unidad | Instalación 7 máquinas | Los anclajes van cubiertos con capuchón antirrobo, en hierro fundido de alta resistencia en dos partes, el cual cubre en su, totalidad el empalme Anclaje (dado de concreto) con la máquina, ajustado con tornillos de seguridad. |



Código: CYC-GEF-FR- 44 Página: 34 de 50 Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

| | | | | Área de trabajo de 2 X 2,5 metros, por cada máquina Dados de concreto de 3000 PSI de 50x50x50 centímetros, con flanches incorporados con mínimo con 7 días de fraguado de anticipación a la |
|-----|---|--------|--|--|
| | | | | instalación. |
| 37. | 1 | Unidad | Columpio de 6 puestos | En un área de trabajo de 8 mts x 2 mts se instalara 1 columpio de 6 puestos en tubería AN calibre 0,90 de 3" para la estructura y accesorios (cerramientos de plataformas y puentes, tubos de bomberos y escaladores en 11/4", 1" y ¾", con recubrimiento en pintura electrostática, tornillería, herrajes y cadenas galvanizados para evitar oxidación y lonas de columpios anti vandálicas). |
| 38. | 1 | Unidad | Instalación de Columpio de 6 puestos | Dados de concreto de 50x50x50 centímetros, con flanches incorporados con mínimo con 7 días de fraguado de anticipación a la instalación. |

EXTENSIÓN TUMACO Suministro e instalación de 7 máquinas biosaludables y un columpio de 6 puestos.

| ÍTEM | CANTIDAD | UNIDAD DE MEDIDA | BIEN O SERVICIO SOLICITAD O | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Detalle) |
|------|----------|------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 39. | 1 | Unidad | Barras Laterales | |



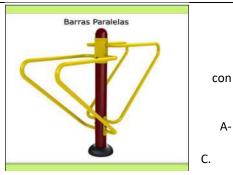
Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 35 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

La tubería cumple la norma técnica 500 grado



Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en

A-

Pintura electroestática para exteriores TGIC.

empack de alta densidad.

BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas.

POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto.

BARRAS DE ELEVACION: Tubo de sección circular de 1 ¼ de diámetro con espesor de 3 mm, con semicírculos montados sobre, ejes y camisas en acero de 10 cms de largo y rodamientos de bolas 6205, sellados, para garantizar total hermetismo contra el polvo y el agua.

ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad.



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 36 de 50

Versión: 1

| 40. | 1 | Unidad | Pectoral Dorsal - Mixto | La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto. |
|-----|---|--------|-------------------------------|---|
| | | | | POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 37 de 50

Versión: 1

| 41. | 1 | Unidad | Twister | La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. POSTE CENTRAL: Tubo de acero estructural A-500 grado C, de sección circular de 4" de diámetro con espesor de 3 mm de 1,70 mts de alto. ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite |
|-----|---|--------|---------|--|
| | | | | parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 38 de 50

Versión: 1

| 42. | 1 | Unidad | Bicicleta Estática | Bicicleta estatica La tubería cumple con la norma técnica A-500 grado C. Soldadura MIG- MAG, de alta resistencia a nivel estructural, baja generación de poros y chispa, calidad de presentación, altas cualidades mecánicas y resistencia a la corrosión. Tapones de seguridad en empack de alta densidad. Pintura electroestática para exteriores TGIC. BRIDA DE ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de diámetro, con 4 perforaciones ovaladas. ANCLAJE: Fabricado en tubo de acero de 3" en espesor de 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo para mejor agarre en el concreto, terminado en la parte superior en una Brida de anclaje de las mismas características de la anterior, con 4 pernos soldados a la misma para recibir la máquina, lo que permite un enganche perfecto, se instala con tuercas de seguridad. |
|-----|---|--------|-----------------------|---|
| 43. | 1 | Unidad | Caminado r Aéreo | |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 39 de 50

Versión: 1

| | | | I | 1 | |
|-----|---|--------|----------|--|---|
| | | | | | Caminador Aereo |
| | | | | Soldadura estructura calidad de y resistence empack de Pintura ele BRIDA DE en calience diámetro, ANCLAJE: espesor de para mejo | Caminador Aereo In la norma técnica A-500 grado C. In MIG- MAG, de alta resistencia a nivel del, baja generación de poros y chispa, de presentación, altas cualidades mecánicas cia a la corrosión. Tapones de seguridad en e alta densidad. In ectroestática para exteriores TGIC. ANCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada te de 9 mm de espesor y 22 cms de con 4 perforaciones ovaladas. Fabricado en tubo de acero de 3" en le 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo or agarre en el concreto, terminado en la erior en una Brida de anclaje de las mismas |
| | | | | caracterís a la mism un engan seguridad MANUBRI | ticas de la anterior, con 4 pernos soldados la para recibir la máquina, lo que permite liche perfecto, se instala con tuercas de |
| | | | | | |
| 44. | 1 | Unidad | Elíptica | | |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 40 de 50

Versión: 1

| | | | | La | Eliptica |
|-----|---|--------|------|----------------|--|
| | | | | tubería | Eliptica |
| i | | | | cumple | i i |
| | | | | con la | () |
| | | | | norma | |
| | | | | técnica | I II V |
| | | | | | |
| | | | | A-500 | 4 |
| | | | | grado C. | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | Soldadura M | /IIG- MAG, de alta resistencia a nivel |
| | | | | estructural, | baja generación de poros y chispa, |
| | | | | | resentación, altas cualidades mecánicas |
| | | | | - | a la corrosión. Tapones de seguridad en |
| | | | | | Ilta densidad. |
| | | | | empack ac a | aciisiada. |
| | | | | Pintura elect | roestática para exteriores TGIC. |
| | | | | BRIDA DE AN | NCLAJE: Lamina de Acero HR, laminada |
| | | | | | de 9 mm de espesor y 22 cms de |
| | | | | | on 4 perforaciones ovaladas. |
| | | | | | |
| | | | | | abricado en tubo de acero de 3" en |
| | | | | - | 3 mm, con "pelos" soldados a lo largo |
| | | | | para mejor a | agarre en el concreto, terminado en la |
| | | | | parte superio | or en una Brida de anclaje de las mismas |
| | | | | característica | as de la anterior, con 4 pernos soldados |
| | | | | a la misma p | para recibir la máquina, lo que permite |
| | | | | un enganch | e perfecto, se instala con tuercas de |
| | | | | seguridad. | |
| | | | | MANUBRIOS | OPERADORES: Tubo de sección circular |
| | | | | | ámetro con espesor de 3 mm, montados |
| | | | | | camisas en acero de 10 cms de largo y |
| | | | | | |
| | | | | | de bolas 6205, sellados, para garantizar |
| | | | | | tismo contra el polvo y el agua. Los |
| | | | | | peradores se soportan sobre platinas de |
| | | | | 3,5 mm adne | eridas con soldadura al poste central. |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 45 | | | Dome | | |
| 45. | 1 | Unidad | Remo | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 41 de 50

Versión: 1

| | | | | la l | | |
|-----|---|--------|-------------|--|--|------|
| | | | | La | Remo | |
| | | | | tubería | | |
| | | | | cumple | | |
| | | | | con la | | |
| | | | | norma | 5 | |
| | | | | técnica | | |
| | | | | A-500 | | |
| | | | | grado | | |
| | | | | C. | | |
| | | | | estructura | MIG- MAG, de alta resistencia a ni | ра, |
| | | | | y resistenc | presentación, altas cualidades mecáni ia a la corrosión. Tapones de seguridad e alta densidad. | |
| | | | | Pintura ele | ectroestática para exteriores TGIC. | |
| | | | | BRIDA DE | ANCLAJE: Lamina de Acero HR, lamina | ada |
| | | | | en caliente de 9 mm de espesor y 22 cms de | | |
| | | | | | con 4 perforaciones ovaladas. | |
| | | | | ΔΝΟΙ ΔΙΕ | Fabricado en tubo de acero de 3" | en |
| | | | | | 3 mm, con "pelos" soldados a lo la | |
| | | | | | r agarre en el concreto, terminado er | |
| | | | | | rior en una Brida de anclaje de las misr | |
| | | | | | icas de la anterior, con 4 pernos solda | |
| | | | | | para recibir la máquina, lo que perm | |
| | | | | | che perfecto, se instala con tuercas | |
| | | | | seguridad. | , | |
| | | | | MANIJERIO | OS OPERADORES: Tubo de sección circu | ılar |
| | | | | | diámetro con espesor de 3 mm, monta | |
| | | | | | y camisas en acero de 10 cms de larg | |
| | | | | | os de bolas 6205, sellados, para garanti | |
| | | | | | netismo contra el polvo y el agua. | |
| | | | | | operadores se soportan sobre platinas | |
| | | | | | heridas con soldadura al poste central | |
| | | | | | es van cubiertos con capuchón antirro | |
| | | | | - | undido de alta resistencia en dos part | |
| | | | | | ore en su, totalidad el empalme Ancl | - |
| | - | | Instalación | | concreto) con la máquina, ajustado o | - |
| 46. | | | 7 | - | e seguridad. | |
| | 7 | Unidad | máquinas | | | |
| | | | | Área de tra | bajo de 2 X 2,5 metros, por cada máqu | iina |
| | | | | | concreto de 3000 PSI de 50x50 | |
| | | | | centímetro | os, con flanches incorporados con míni | mo |
| | | | | | | |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 42 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

| | | | | con 7 días de fraguado de anticipación a la instalación. |
|-----|---|--------|--|--|
| 47. | 1 | Unidad | Columpio de 6 puestos | En un área de trabajo de 8 mts x 2 mts se instalara 1 columpio de 6 puestos en tubería AN calibre 0,90 de 3" para la estructura y accesorios (cerramientos de plataformas y puentes, tubos de bomberos y escaladores en 11/4", 1" y ¾", con recubrimiento en pintura electrostática, tornillería, herrajes y cadenas galvanizados para evitar oxidación y lonas de columpios anti vandálicas). |
| 48. | 1 | Unidad | Instalación de Columpio de 6 puestos | Dados de concreto de 50x50x50 centímetros, con flanches incorporados con mínimo con 7 días de fraguado de anticipación a la instalación. |

En el Liceo de la Universidad de Nariño consta de 4 zonas para la instalación de máquinas y juegos, las cuales se relacionan en el siguiente gráfico:



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 43 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18



5.1. OBLIGACIONES

5.1.1. OBLIGACIONES GENERALES

- **1.** Desarrollar el objeto contractual en condiciones de eficiencia, oportunidad y calidad de conformidad a los parámetros señalados por la Universidad.
- 2. Suministrar los bienes objeto del contrato en perfectas condiciones, con oportunidad y dentro de los plazos establecidos, bajo las condiciones técnicas y financieras estipuladas en los pliegos de condiciones los cuales hacen parte vinculante del contrato.
- **3.** Presentar factura detallando los bienes, conforme el objeto contractual y a las especificaciones técnicas en pesos colombianos, incluyendo los impuestos a que haya lugar, así como las referencias de los productos químicos entregados.
- **4.** Atender los requerimientos presentados por el supervisor del contrato encargado de su control y vigilancia y las demás que sean inherentes al objeto de la presente convocatoria.
- **5.** Poner en conocimiento a la Universidad de cualquier situación irregular que se presente o que requiera de su participación.
- **6.** Responder sin perjuicio de la respectiva garantía por la calidad de los bienes que suministre a la Universidad.

5.1.2. OBLIGACIONES ESPECÍFICAS:

- Entregar los productos objeto del contrato en los términos señalados en los estudios previos, pliegos de condiciones y en la propuesta presentada; que cumplan las especificaciones técnicas requeridas y cantidades señaladas, garantizando que los bienes contratados sean de excelente calidad.
- 2. Entregar los bienes dentro del plazo estipulado contados a partir de la fecha del perfeccionamiento del contrato previo registro presupuestal.
- 3. Constituir oportunamente la póliza con el amparo de los riesgos solicitados.



Código: CYC-GEF-FR- 44 Página: 44 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

4. Las demás obligaciones que teniendo en cuenta la naturaleza del contrato y la debida ejecución del mismo correspondan al contratista.

5.1.3. OBLIGACIONES DE LA UNIVERSIDAD

- Verificar, revisar y aprobar a través del supervisor designado el cumplimiento de los requisitos y documentos de orden técnico exigidos como requisitos previos e indispensables para suscribir el contrato.
- 2. Pagar el valor del contrato de acuerdo con la oferta presentada por el contratista
- 3. Suministrar en forma oportuna la información solicitada por el contratista
- 4. Cumplir y hacer cumplir las condiciones pactadas en el contrato y en los documentos que de él forman parte integral del mismo.

La instalación de máquinas biosaludables y juegos infantiles tiene como fin dar espacios de bienestar para asegurar la calidad de la diversión y el juego de los niños.

Tiene como población objetivo los alumnos de primaria, cuyas edades están entre 5 y 10 años; teniendo una proyección a los alumnos del bachillerato.

Las maquinas biosaludables y los juegos infantiles se definen como estructuras no convencionales las cuales no están bajo las normas de sismo resistencia NSR-10, además se caracterizan por su baja altura y peso mínimo, por lo cual no requieren estudios de suelos previos; sin embargo se realizan apiques en cada zona para verificar las condiciones de suelo; previo a los trabajos de cimentación. Se construirán dados de cimentación de 50x50, a una profundidad de 50 cm.

6. ESTUDIO DE MERCADO

El estudio del precio del mercado se realizó teniendo en cuenta para cada caso o ítem la especialización y el tipo de producto que ofrecen las empresas del mercado.

Para la estimación del presupuesto de los bienes y/o servicios se realizó el estudio de precios de mercado solicitando formalmente cotización a las firmas que a continuación se relacionan, de acuerdo a los productos que normalmente ofrecen en el mercado:

- V y P GÓMEZ S.A.S
- GERMAN ALFREDO SÁNCHEZ HIDALGO
- HERNÁN ALBAN HIDAGO

De acuerdo a lo anterior se recibió cotización por parte de las mismas empresas referenciadas previamente.

Se procedió un cuadro comparativo de precios en el cual se reflejan los valores unitarios de los equipos, de conformidad con las cotizaciones allegadas y la justificación del precio oficial seleccionado. El cuadro comparativo con los precios de los equipos se encuentra contenido en el **Anexo Cuadro Comparativo** – **Resumen de Estudio de Mercado** de estos estudios previos. Se anexan de igual forma las cotizaciones anteriormente relacionadas.

7. VALOR



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 45 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

7.1. PRESUPUESTO OFICIAL

Para dar cumplimiento al objeto del presente proceso de selección, se tendrá como presupuesto el valor de CIENTO VEINTICUATRO MILLONES DE PESOS (\$124.000.000)

El presupuesto oficial para cada ítem será el contenido en el **Anexo Cuadro Comparativo – Resumen de Estudio de Mercado** de estos estudios previos.

7.2. IMPUTACIÓN PRESUPUESTAL

El valor del contrato a celebrar será con cargo al Certificado de Disponibilidad Presupuestal No. 3457-1 expedido el 22 de agosto de 2019 por la Oficina de Presupuesto de la Universidad de Nariño.

7.3. FORMA DE PAGO

La Universidad de Nariño pagará al contratista el valor del contrato, una vez finalizado el plazo de ejecución del contrato, de acuerdo con lo siguiente: pago total, previa entrega de la certificación de cumplimiento por parte del supervisor del contrato y entrega de la factura por parte del Vendedor la cual será entregada en original y tres (3) copias de conformidad con los requisitos establecidos por la DIAN y el cumplimiento de las respectivas previsiones legales.

8. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución del Contrato será de 4 meses contados a partir de la fecha de legalización del contrato o la respectiva acta de inicio, según como lo acuerden las partes.

9. DOMICILIO Y LUGAR DE EJECUCIÓN

Para todos los efectos el domicilio contractual y lugares de ejecución serán: Municipio de Pasto, de Ipiales, Túquerres y Tumaco.

10. PLAN DE ENTREGA Y CUMPLIMIENTO

La entrega de los bienes objeto del contrato será dentro del término fijado como plazo de ejecución del contrato, en del Liceo de la Universidad de Nariño, Calle 5 No. 33A - 121 Villa Campanela y en las extensiones de Ipiales, Túquerres y Tumaco y constará en un acta de recibo a satisfacción que será firmada por el proveedor o su representante y el o los supervisores del contrato.

11. SUPERVISIÓN

La UNIVERSIDAD DE NARIÑO ejercerá la vigilancia y control del objeto contractual, con el fin de verificar que se desarrollen y entreguen conforme a los términos pactados, mediante un Supervisor.

El supervisor del contrato será la persona encargada de dar cumplimiento a lo establecido en el artículo 7 del Estatuto de Contratación Acuerdo 126 de Diciembre de 2014 y en el Manual de Contratación y será el Ordenador del Gasto, o la persona o funcionario delegado para tal fin: Director Liceo Universidad de Nariño.

12. TIPIFICACIÓN, ESTIMACIÓN Y ASIGNACIÓN DE RIESGOS



| Código: CYC-GEF-FR- 44 |
|---------------------------------|
| Página: 46 de 50 |
| Versión: 1 |
| Vigente a partir de: 2016-01-18 |

Se entiende por RIESGO, cualquier posibilidad de afectación que limite, retrase o suspenda la ejecución del contrato.

El suceso que prevé el riesgo deberá tener relación directa con la ejecución del contrato para que sea asumido como un riesgo del actual proceso de contratación.

Para efectos de la mitigación de riesgos, se tendrá en cuenta la siguiente matriz, mediante la cual se establecen los responsables y formas de mitigación:

*La valoración del riesgo se realiza en una escala de 1 a 5 siendo:

Raro (Puede ocurrir excepcionalmente): 1

Improbable (Puede ocurrir ocasionalmente): 2

Posible (Puede ocurrir en cualquier momento futuro): 3

Probable (Probablemente va a ocurrir): 4

Casi Cierto (Ocurre en la mayoría de circunstancias): 5

12.1. RIESGOS ECONOMICOS

| TIPIFICACION DEL RIESGO | ASIGNACIÓN DEL RIESGO | VALORACION |
|---|--------------------------|------------|
| Fluctuación de los precios de los insumos | Contratista | 2 |
| Desabastecimiento de los insumos | Contratista | 1 |

12.2. RIESGOS OPERATIVOS

| TIPIFICACION DEL RIESGO | ASIGNACIÓN DEL RIESGO | VALORACION |
|--|--------------------------|------------|
| Falta de disponibilidad de los bienes, equipos e insumos necesarios para llevar a cabo el objeto del contrato. | Contratista | 2 |
| Daños o pérdidas de los bienes de propiedad del contratista, causados en el lugar de ejecución del contrato. | Contratista | 1 |
| Costos por bodegaje o transporte de bienes e insumos. | Contratista | 1 |
| Riesgo en el transporte de bienes. | Contratista | 1 |
| En el evento de bienes o insumos comprados en el exterior, asumirá los riesgos derivados de las formalidades aduaneras de exportación e importación. | Contratista | 1 |
| Recepción de los bienes en el tiempo acordado. | Contratante | 1 |



Código: CYC-GEF-FR- 44 Página: 47 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

| Incumplimiento de las obligaciones por parte del personal a cargo del contratista. | Contratista | 1 |
|--|-------------|---|
| Accidente laboral sufrido en el sitio de ejecución del contrato por el personal que presta el servicio y riesgos profesionales. | Contratista | 2 |
| Causación de daños materiales o deterioros durante la instalación, configuración y/o mantenimiento de los bienes a terceros. | Contratista | 1 |
| Incumplimiento de las obligaciones de salarios, prestaciones sociales y aportes al sistema de seguridad social del personal a su cargo. | Contratista | 2 |
| Violación de la confidencialidad y mal manejo de la información a la que tenga acceso el contratista, debiendo asumir en su totalidad las consecuencias patrimoniales y penales que se deriven del manejo indebido de la información que obtenga por causa y con ocasión de la ejecución del contrato. | Contratista | 2 |

12.3. RIESGOS FINANCIEROS

| TIPIFICACION DEL RIESGO | ASIGNACIÓN DEL RIESGO | VALORACION |
|--|--------------------------|------------|
| Falta de pago o retrasos en los pagos del valor del contrato. | Contratante | 1 |
| Ausencia de disponibilidad presupuestal. | Contratante | 1 |
| Efectos derivados de la existencia del daño emergente del contratista, por la ocurrencia de hechos de fuerza mayor o caso fortuito en los términos del contrato y de la legislación existente. | Contratante | 1 |
| Los efectos originados por nuevas normas durante la ejecución del contrato y que sean aplicables al proyecto. | Contratante | 1 |
| Incremento de los precios o tarifas de los bienes, decretados oficialmente por el Gobierno Nacional. | Contratante | 1 |
| Incrementos de impuestos que afectan a todos los contribuyentes y a todas las actividades. | Contratista | 1 |
| Estimación inadecuada de los costos. | Contratista | 1 |
| Financiamiento del contrato por parte del contratista para el pago de salarios, prestaciones sociales, aportes al sistema integral de salud y parafiscales. | Contratista | 1 |



Código: CYC-GEF-FR- 44
Página: 48 de 50
Versión: 1
Vigente a partir de: 2016-01-18

| Variaciones en la tasa de cambio. | Contratista | 1 |
|---|-------------|---|
| Variaciones en la legislación tributaria. | Contratista | 1 |

12.4. RIESGOS SOCIALES O POLITICOS

| TIPIFICACION DEL RIESGO | ASIGNACIÓN DEL RIESGO | VALORACION |
|---|--------------------------|------------|
| Derivados de los cambios de las políticas gubernamentales y de cambios en las condiciones sociales. | Compartido | 1 |
| Hechos que alteren el orden público. | Compartido | 1 |

12.5. RIESGOS DE LA NATURALEZA

| TIPIFICACION DEL RIESGO | ASIGNACIÓN DEL RIESGO | VALORACION |
|--|--------------------------|------------|
| Eventos naturales previsibles en los cuales no hay intervención humana que puedan tener impacto en la ejecución del contrato | Compartido | 1 |

No obstante lo anterior, para el caso de convocatorias, hasta la fecha límite prevista en el cronograma del proceso para la presentación de observación al borrador de los términos de referencia, los posibles oferentes o interesados en participar en el proceso deberán manifestar a la Universidad, teniendo en cuenta el conocimiento que tienen como expertos en su actividad ordinaria, si consideran que debe ser otra la valoración de los riesgos o la existencia de otros posibles riesgos asociados a la ejecución del contrato que puedan afectar el equilibrio económico del mismo de conformidad con lo expresado por el artículo 863 del código de comercio, según el cual, "las partes deberán proceder de buena fe exenta de culpa en el periodo precontractual, so pena de indemnizar los perjuicios que se causen".

En consecuencia, la entidad no aceptará reclamaciones relacionadas con circunstancias previsibles por el contratista que afecten dicho equilibrio económico y que no hayan sido manifestadas por el mismo.

NOTA: Debe entenderse que los mecanismos contenidos en el contrato, permiten mantenerlas condiciones económicas y financieras existentes al momento de la presentación de la Propuesta por parte del Contratista y consecuentemente, están diseñados para restablecer y mantener la ecuación de equilibrio contractual en los términos señalados en la Ley 80 de 1993.

13. GARANTÍAS

Para la presentación de las propuestas, los posibles oferentes deberán constituir la póliza de seriedad de la propuesta equivalente al 10% mínimo de la oferta, para esta convocatoria vigente durante tres (3) meses, contados a partir de la fecha de cierre de la misma.



Código: CYC-GEF-FR- 44 Página: 49 de 50 Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

A su vez, el contratista seleccionado se obligará a garantizar el cumplimiento de las obligaciones surgidas a favor de LA UNIVERSIDAD, con ocasión de la ejecución del contrato, mediante la constitución de las siguientes garantías:

| AMPARO | PORCENTAJE | VIGENCIA |
|--|------------|--|
| Cumplimiento | 20% | Por el tiempo de duración del contrato y cuatro (4) meses más. |
| Salarios y prestaciones laborales | 10% | Por el término de ejecución del contrato y tres (3) años más |
| Responsabilidad civil extracontractual | 5% | Por el término de ejecución del contrato |
| Calidad y correcto Funcionamiento | 30% | Por el tiempo de duración del contrato y dos (2) año más. |

14. ASPECTOS EVALUABLES

Sobre un total de 100 puntos, los factores de evaluación serán los siguientes:

| FACTOR DE EVALUACION | PUNTAJE | CRITERIO DE EVALUACIÓN |
|------------------------------------|-----------|--|
| Condiciones económicas – Precio | 50 PUNTOS | Se evaluarán las propuestas económicas, teniendo en cuenta un puntaje máximo de 50 puntos, que se otorgará al proponente que ofrezca el menor valor. Los demás proponentes se calificarán de manera proporcional, así: Calificación del proponente: X= 50*(MV/VPC) Dónde: MV: Menor valor ofertado VPC: Valor de propuesta a calificar. |
| Valor Agregado | 25 PUNTOS | Se asignarán mayor puntaje al proponente que incluya en su oferta mejoras adicionales justificadas a las especificaciones técnicas requeridas, hasta un máximo de 25 puntos. El valor agregado debe estar descrito en documento aparte debidamente firmado por el representante legal del proponente para efectos de la evaluación, de lo contrario no tendrá puntaje alguno. |
| Garantía | 15 PUNTOS | Se asignarán 5 puntos a la propuesta que oferte la mínima garantía del proveedor exigida en la convocatoria 5 puntos adicionales por cada 6 meses que excedan la garantía mínima exigida, sin sobrepasar un tope de 15 puntos totales o el valor proporcional. La garantía deberá estar descrita en documento aparte debidamente firmado por el representante legal del proponente para efectos de la evaluación de lo contrario no tendrá puntaje alguno. |
| Apoyo a la Industria Nacional | | Se evaluará y asignará el respectivo puntaje a los proponentes que realicen manifestación que los bienes y |



Código: CYC-GEF-FR- 44

Página: 50 de 50

Versión: 1

Vigente a partir de: 2016-01-18

Bienes y/o servicios servicios a suministrar son de origen nacional o trato son nacionales: 10 nacional, de conformidad con lo consagrado por la Ley **PUNTOS** 816 de 2003. El proponente deberá presentar su manifestación de Bienes y/o servicios cuáles de los bienes a suministrar son de origen nacional son extranjeros: 5 o extranjeros de manera expresa en documento que **PUNTOS.** deberá estar firmado por el representante legal del proponente. En el caso en que no se encuentre documento donde conste la manifestación expresa y firmada por el representante legal del proponente, no habrá lugar a otorgar puntaje. La UNIVERSIDAD no podrá deducir ni otorgar puntaje por concepto de apoyo a la industria nacional de ningún otro documento que haga parte de la propuesta presentada por el proponente y en el cual no haga la manifestación expresa y que se encuentre firmada por su representante legal. **100 PUNTOS TOTAL PUNTAJE**

FERNANDO GARZÓN VELÁSQUEZ

Director – Liceo de la Universidad de Nariño

Proyectó: Felipe De La Cruz. Técnico Liceo Revisó: Oficina de compras y contratación